

Garant**ANGX 10T308ZESR, HB9715, Tipo: HART**

Datos de pedido

Número de pedido	213068 HART
GTIN	4062406355463
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

Plaquitas **de doble cara** con 2 filos. Los sustratos de alto rendimiento y las geometrías de corte innovadoras garantizan resultados de fabricación óptimos.

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D/a_{p\text{máx}}$

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Tipo	DURO
Avance f_z por diente	0,5 mm
Grosor plaquita S	3.97 mm
Código ISO plaquita de corte	ANGX 10T308ZESR
Clase	HB9715
Material de corte	MD

profundidad de corte recomendada $a_{p \text{ máx.}}$	0,4 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	1 mm
Radio de programación para $a_{p \text{ máx.}}$	1,6 mm
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado	80 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	50 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	35 m/min	H
GG(G)	adecuado	355 m/min	K
Aire	adecuado		