



Machos de roscar a máquina HSS-E, TiN, M: M4



Datos de pedido

Número de pedido	132705 M4
GTIN	4045197648976
Clase de artículo	12H

Descripción

Ejecución:

Con entrada corregida.

Parte de guía con ranuras de engrase, pero sin ranuras de viruta.

Inclinación reducida para unir materiales por soldadura. **Clase de tolerancia: ISO 2 6H**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,7 mm

Longitud total L: 63 mm

Ø de mango D_s: 4,5 mm

Vástago cuadrado □: 3,4 mm

Ø de agujero para roscar: 3,3 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	3,3 mm
Número de ranuras de sujeción	2
Paso de rosca	0,7 mm
Ø de rosca	4 mm
Número de filos Z	2
Norma	DIN 371
Ø de mango D _s	4,5 mm
Longitud total L	63 mm

Vástago cuadrado □	3,4 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	12 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M4
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar