

**Garant****Machos de roscar a máquina HSS-E, vaporizado, M: M10****Datos de pedido**

Número de pedido	132640 M10
GTIN	4045197072351
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:**

**Parte de guía con ranuras de lubricación**, pero sin ranuras para viruta.

Tam. M1,7; M2,3; M2,6 con perfil DIN anterior.

**Con corte inicial helicoidal. Clase de tolerancia: ISO 2 6H**

**Descripción técnica**

Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Ø de rosca	10 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,5 mm
Norma	DIN 371
Ø de mango D <sub>s</sub>	10 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	8 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	30 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10

Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		