



## Macho de roscar a máquina HSS-E-PM forma B DIN 376 6HX, TiCN, M: M10



### Datos de pedido

Número de pedido	132722 M10
GTIN	4045197532442
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

**Con entrada corregida.**

**Parte de guía con ranuras de engrase**, pero sin ranuras de viruta.

**Todos los tamaños:** mango **según DIN 376 (= Ø de mango estrechado)**; gracias a ello es adecuado para profundidades de inserto relativamente grandes.

**Clase de tolerancia: ISO2X / 6HX.**

#### Ventaja:

**Especialmente estable y guía propia óptima.**

#### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

Los productos sucesores recomendados son 132721-132724.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 100 mm

Ø de mango: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 8,5 mm

### Descripción técnica

Paso de rosca	1,5 mm
Ø de rosca	10 mm
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Número de filos Z	3

Ángulo de corte	50 grados
Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 376
Ø de mango	7 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	100 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	30 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde