



## Macho de roscar a máquina HSS-E-PM forma B 6G, TiAlN, M: M3



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 132725 M3     |
| GTIN              | 4045197649034 |
| Clase de artículo | 11H           |

### Descripción

#### Ejecución:

Con entrada corregida. Parte de guía con ranuras de engrase, pero sin ranuras de viruta.

Clase de tolerancia: ISO 3 / 6G

#### Ventaja:

Especialmente estable y guía propia óptima.

#### Aplicación:

Para piezas de trabajo que están provistas de una **capa de protección galvanizada** o que se contraen fácilmente por templado.

#### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

Los productos sucesores recomendados son 132721-132724.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 3 6G

Paso de rosca: 0,5 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 56 mm

Ø de mango: 3,5 mm

Ø de agujero para roscar: 2,5 mm

### Descripción técnica

|                               |        |
|-------------------------------|--------|
| Ø de agujero para roscar      | 2,5 mm |
| Ø de rosca                    | 3 mm   |
| Número de ranuras de sujeción | 2      |
| Número de filos Z             | 2      |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Ángulo de corte                 | 50 grados  |
| Paso de rosca                   | 0,5 mm   |
| Norma                           | DIN 371  |
| Ø de mango                      | 3,5 mm   |
| Longitud total L <sub>tot</sub> | 56 mm  |
| Clase de tolerancia             | ISO 3 6G   |
| Material de corte               | HSS E PM   |
| Profundidad de rosca            | 9 mm   |
| Tipo de rosca                   | M  |
| Tamaño de rosca                 | M3   |
| Recubrimiento                   | TiAlN  |
| Ángulo de flanco                | 60 grados  |
| Norma rosca                     | DIN 13   |
| Forma del corte previo          | B  |
| Mango                           | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior          | no   |
| Empleo con tipo de perforación  | hasta 3×D en agujero pasante                                 |
| Sentido del corte               | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar   | Machos para roscar a máquina,<br>para el mecanizado dinámico |
| anillo de color                 | verde  |