



Macho de roscar a máquina HSS-E forma B, TiCN, M: M10



Datos de pedido

Número de pedido	132720 M10
GTIN	4045197072597
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Con entrada corregida. Parte de guía con ranuras de engrase, pero sin ranuras de viruta. Para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y tenacidad. **Clase de tolerancia:**

ISO 2 6H

Ventaja:

Especialmente estable y guía propia óptima.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos sucesores recomendados son 132721-132724.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L_{tot} : 100 mm

Ø de mango: 10 mm

Ø de agujero para roscar: 8,5 mm

Descripción técnica

Ángulo de corte	50 grados
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Ø de rosca	10 mm
Paso de rosca	1,5 mm

Número de ranuras de sujeción	3
Norma	DIN 371
Ø de mango	10 mm
Longitud total L _{tot}	100 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	30 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M10
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde