



Macho de roscar a máquina HSS-E forma B, TiCN, M: M12



Datos de pedido

Número de pedido	132720 M12
GTIN	4045197072603
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Con entrada corregida. Parte de guía con ranuras de engrase, pero sin ranuras de viruta.

Para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y tenacidad. **Clase de tolerancia:**

ISO 2 6H

Ventaja:

Especialmente estable y guía propia óptima.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

Los productos sucesores recomendados son 132721-132724.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,75 mm

Longitud total L_{tot} : 110 mm

Ø de mango: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 10,2 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	4
Ø de rosca	12 mm
Ø de agujero para roscar	10,2 mm
Número de filos Z	4
Ángulo de corte	50 grados

Paso de rosca	1,75 mm
Norma	DIN 376
Ø de mango	9 mm
Longitud total L _{tot}	110 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M12
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde