

Garant**Macho para roscar a máquina para husillos sincronizados HSS-E-PM IK / forma B 6HX, TiAlN, M: M6****Datos de pedido**

Número de pedido	132745 M6
GTIN	4045197507839
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Ejecución estable con entrada corregida y mango conforme a DIN 1835-B. Geometría especial para la **aplicación universal** en máquinas con **accionamiento de husillo sincronizado**. Con ello, la guía del macho para roscar funciona a través del husillo sincronizado de la máquina.

Revestimiento de TiAlN especial para una duración óptima.

Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Conalimentación interna de refrigerante para una duración máxima.

Nota:

Para el uso en husillos sincronizados, el cono de cambio rápido con rosca **GARANT n.º 338100 – 338121 con compensación de longitud mínima (CLM)** garantiza el mecanizado con máxima seguridad de proceso.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: Norma de fábrica

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D_s: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 5 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3

Ø de agujero para roscar	5 mm
Ø de rosca	6 mm
Paso de rosca	1 mm
Norma	Norma de fábrica
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	80 mm
Vástago cuadrado □	4,9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E PM
Profundidad de rosca	18 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M6
Recubrimiento	TiAlN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	DIN 1835 B con h6
Refrigeración interior	sí
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tolerancia de mango	h6
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado sincrónico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar