

Garant**Macho de roscar a máquina rosca izquierda HSS-E 6H, nitrurado y vaporizado, M-LH: M10**

Datos de pedido

Número de pedido	132800 M10
GTIN	4045197072832
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Con entrada corregida más profunda. **Parte de guía con ranuras de lubricación**, pero sin ranuras de viruta.

Ventaja:

Especialmente estable, guía propia óptima y ningún recorte en el movimiento de retorno.

Tipo de rosca: M-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D_s: 10 mm

Vástago cuadrado □: 8 mm

Ø de agujero para roscar: 8,5 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	10 mm
Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,5 mm
Ø de agujero para roscar	8,5 mm
Norma	DIN 371

Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	8 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	30 mm
Tipo de rosca	M-LH
Tamaño de rosca	M10 LH
Recubrimiento	nitruado y vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M

CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		