

Garant**Macho de roscar a máquina HSS-E forma B, Sin revestimiento, MF: 4X0,35****Datos de pedido**

Número de pedido	132830 4X0,35
GTIN	4045197072931
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Con entrada corregida.**

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,35 mm

Longitud total L: 63 mm

Ø de mango D_s: 2,8 mm

Vástago cuadrado □: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 3,65 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	3,65 mm
Ø de rosca	4 mm
Paso de rosca	0,35 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Ø de mango D _s	2,8 mm
Longitud total L	63 mm
Vástago cuadrado □	2,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	12 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M4×0,35
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		