

**Garant****Macho de roscar a máquina rosca izquierda HSS-E 6H, nitrurado y vaporizado, M-LH: M16****Datos de pedido**

Número de pedido	132800 M16
GTIN	4045197072863
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:**

Con entrada corregida más profunda. **Parte de guía con ranuras de lubricación**, pero sin ranuras de viruta.

**Ventaja:**

**Especialmente estable, guía propia óptima** y ningún recorte en el movimiento de retorno.

Tipo de rosca: M-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D<sub>g</sub>: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 14 mm

**Descripción técnica**

Ø de rosca	16 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	2 mm
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	14 mm
Norma	DIN 376

Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Profundidad de rosca	48 mm
Tipo de rosca	M-LH
Tamaño de rosca	M16 LH
Recubrimiento	nitruado y vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	6 m/min	M

CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		