

**Garant****Macho de roscar a máquina HSS-E forma B, Sin revestimiento, MF: 40X1,5****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 132830 40X1,5 |
| GTIN              | 4045197073440 |
| Clase de artículo | 11H           |

**Descripción****Ejecución:****Con entrada corregida.**

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 170 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 32 mm

Vástago cuadrado □: 24 mm

Ø de agujero para roscar: 38,5 mm

**Descripción técnica**

|                               |          |
|-------------------------------|----------|
| Ø de rosca                    | 40 mm    |
| Paso de rosca                 | 1,5 mm   |
| Número de filos Z             | 4        |
| Número de ranuras de sujeción | 4        |
| Ø de agujero para roscar      | 38,5 mm  |
| Ø de mango D <sub>s</sub>     | 32 mm    |
| Longitud total L              | 170 mm   |
| Vástago cuadrado □            | 24 mm    |
| Clase de tolerancia           | ISO 2 6H |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Material de corte              | HSS E  |
| Norma                          | DIN 374  |
| Profundidad de rosca           | 120 mm   |
| Tipo de rosca                  | MF   |
| Tamaño de rosca                | M40×1,5  |
| Recubrimiento                  | Sin revestimiento  |
| Ángulo de flanco               | 60 grados  |
| Norma rosca                    | DIN 13   |
| Forma del corte previo         | B  |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                      |
| Refrigeración interior         | no   |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante                               |
| Sentido del corte              | derecha  |
| Tipo de herramienta de roscar  | Macho para roscar a máquina,<br>para mecanizado convencional |
| anillo de color                | sin  |
| Tipo de producto               | Macho para roscar  |

## Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado con restricciones |                |            |