

**Garant****Macho de roscar a máquina rosca izquierda HSS-E 6H, nitrurado y vaporizado, M-LH: M6****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 132800 M6     |
| GTIN              | 4045197072818 |
| Clase de artículo | 11H           |

**Descripción****Ejecución:**

Con entrada corregida más profunda. **Parte de guía con ranuras de lubricación**, pero sin ranuras de viruta.

**Ventaja:**

**Especialmente estable, guía propia óptima** y ningún recorte en el movimiento de retorno.

Tipo de rosca: M-LH

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 5 mm

**Descripción técnica**

|                               |         |
|-------------------------------|---------|
| Ø de rosca                    | 6 mm    |
| Número de ranuras de sujeción | 3       |
| Ø de agujero para roscar      | 5 mm    |
| Número de filos Z             | 3       |
| Paso de rosca                 | 1 mm    |
| Norma                         | DIN 371 |

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Ø de mango D <sub>s</sub>      | 6 mm  |
| Longitud total L               | 80 mm   |
| Vástago cuadrado □             | 4,9 mm  |
| Clase de tolerancia            | ISO 2 6H  |
| Material de corte              | HSS E   |
| Profundidad de rosca           | 18 mm   |
| Tipo de rosca                  | M-LH  |
| Tamaño de rosca                | M6 LH   |
| Recubrimiento                  | nitruado y vaporizado                                     |
| Ángulo de flanco               | 60 grados   |
| Norma rosca                    | DIN 13  |
| Forma del corte previo         | B   |
| Mango                          | Mango cilíndrico con h9                                   |
| Refrigeración interior         | no  |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3 × D en agujero pasante                            |
| Sentido del corte              | izquierda   |
| Tipo de herramienta de roscar  | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color                | verde   |
| Tipo de producto               | Macho para roscar   |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 13 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 15 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 6 m/min        | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 6 m/min        | M          |

|               |                            |          |   |
|---------------|----------------------------|----------|---|
| CuZn          | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Uni           | adecuado                   |          |   |
| Aceite        | adecuado                   |          |   |
| húmedo máximo | adecuado con restricciones |          |   |