

Garant**Macho de roscar a máquina HSS-E forma B, Sin revestimiento, MF: 18X2****Datos de pedido**

Número de pedido	132830 18X2
GTIN	4045197073198
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Con entrada corregida.**

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 2 mm

Longitud total L: 125 mm

Ø de mango D_s: 14 mm

Vástago cuadrado □: 11 mm

Ø de agujero para roscar: 16 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	3
Ø de rosca	18 mm
Paso de rosca	2 mm
Ø de agujero para roscar	16 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de mango D _s	14 mm
Longitud total L	125 mm
Vástago cuadrado □	11 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	54 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M18x2
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		