

**Garant**
**Macho de roscar a máquina HSS-E forma B, Sin revestimiento, MF: 26X1,5**

**Datos de pedido**

Número de pedido	132830 26X1,5
GTIN	4045197073303
Clase de artículo	11H

**Descripción**
**Ejecución:**
**Con entrada corregida.**

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L: 140 mm

 Ø de mango D<sub>s</sub>: 18 mm

Vástago cuadrado □: 14,5 mm

Ø de agujero para roscar: 24,5 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	24,5 mm
Número de filos Z	4
Paso de rosca	1,5 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de rosca	26 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	18 mm
Longitud total L	140 mm
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	78 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M26×1,5
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		