

Garant
Macho de roscar a máquina HSS-E-PM forma CS, TiN, MF: 12X1

Datos de pedido

Número de pedido	132835 12X1
GTIN	4045197073549
Clase de artículo	11H

Descripción
Ejecución:
Con entrada corregida.

(Forma CS) 2 – 3 pasos de entrada.

Revestido de TiN.

 Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E PM

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 100 mm

 Ø de mango D_s: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 11 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	11 mm
Ø de rosca	12 mm
Número de filos Z	4
Paso de rosca	1 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Ø de mango D _s	9 mm
Longitud total L	100 mm

Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M12×1
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	CS
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	28 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	27 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	23 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	17 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	7 m/min	P
Aceite	adecuado		

húmedo máximo

adecuado