

Garant**Macho de roscar a máquina, TiCN, MF: 3X0,35****Datos de pedido**

Número de pedido	132860 3X0,35
GTIN	4045197073785
Clase de artículo	11H

Descripción**Recomendación:**

En **materiales TOOLOX**, recomendamos aumentar **el Ø del agujero para roscar** en **0,05** hasta **0,3 mm** a diferencia de los datos DIN (ver tabla).

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 0,35 mm

Longitud total L: 56 mm

Ø de mango D_s: 2,2 mm

Ø de agujero para roscar: 2,65 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	2,65 mm
Ø de rosca	3 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	0,35 mm
Número de filos Z	3
Ø de mango D _s	2,2 mm
Longitud total L	56 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E

Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	6 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M3×0,35
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	20 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	19 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	19 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	9 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	4 m/min	H
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		