

Garant**Macho de roscar a máquina HSS-E, vaporizado, MF: 8X0,75****Datos de pedido**

Número de pedido	132870 8X0,75
GTIN	4045197074003
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Con entrada corregida más profunda.**Rosca de guía **con ranuras de engrase.**

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 0,75 mm

Longitud total L: 80 mm

Ø de mango D_s: 6 mm

Vástago cuadrado □: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 7,2 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	0,75 mm
Ø de agujero para roscar	7,2 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Ø de rosca	8 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Longitud total L	80 mm
Vástago cuadrado □	4,9 mm

Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	24 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M8x0,75
Recubrimiento	vaporizado
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 x D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

