

**Macho de roscar a máquina HSS-E forma B, Sin revestimiento, MF: 10X1,25****Datos de pedido**

Número de pedido	132840 10X1,25
GTIN	4045197073686
Clase de artículo	12H

Descripción**Ejecución:****Con entrada corregida.**

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,25 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D_s: 7 mm

Vástago cuadrado □: 5,5 mm

Ø de agujero para roscar: 8,8 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	1,25 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	8,8 mm
Número de filos Z	3
Ø de rosca	10 mm
Ø de mango D _s	7 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	5,5 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	30 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M10×1,25
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		