

**Macho de roscar a máquina HSS-E forma B, Sin revestimiento, MF: 18X1****Datos de pedido**

Número de pedido	132840 18X1
GTIN	4045197532541
Clase de artículo	12H

Descripción**Ejecución:****Con entrada corregida.**

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_s: 14 mm

Vástago cuadrado □: 11 mm

Ø de agujero para roscar: 17 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	4
Ø de agujero para roscar	17 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	1 mm
Ø de rosca	18 mm
Ø de mango D _s	14 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	11 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	54 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M18×1
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		