

**Garant****RDHX 1003 MOTN, CBN925, Tipo: HART**

## Datos de pedido

Número de pedido	212248 HART
GTIN	4062406358624
Clase de artículo	21A

## Descripción

**Ejecución:**

**Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.**

Con recubrimiento para reconocimiento óptico del desgaste.

**Nota:**

Montar con un valor de apriete de 3,0 Nm.

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{pm\acute{a}x.} = 2,5$  mm.

Avance  $f_z$  por diente: 0,16 mm

Código ISO plaquita de corte: RDHX 1003 MOTN

Tipo: DURO

## Descripción técnica

Tipo	DURO
Código ISO plaquita de corte	RDHX 1003 MOTN
Material de corte	CBN
Clase	CBN925

Avance $f_z$ por diente	0,16 mm
Número de cambios/cortes	1
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado	350 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	300 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	300 m/min	H
GG(G)	adecuado	500 m/min	K
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		