

Garant**RDHX 0702 MOTN, CBN925, Tipo: HART**

Datos de pedido

Número de pedido	212218 HART
GTIN	4062406358617
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:

Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.

Con recubrimiento para reconocimiento óptico del desgaste.

Nota:

Montar con un valor de apriete de 0,9 Nm.

Valores de aplicación para $a_e = 0,3 \times D / a_{p\text{máx.}} = 1,5 \text{ mm}$.

Avance f_z por diente: 0,13 mm

Código ISO plaquita de corte: RDHX 0702 MOTN

Tipo: DURO

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	RDHX 0702 MOTN
Material de corte	CBN
Tipo	DURO
Clase	CBN925

Avance f_z por diente	0,13 mm
Número de cambios/cortes	1
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado	350 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	300 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	300 m/min	H
GG(G)	adecuado	500 m/min	K
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		