



## Macho de roscar a máquina HSS-E forma B, Sin revestimiento, MF: 12X1,25



### Datos de pedido

Número de pedido	132840 12X1,25
GTIN	4045197073709
Clase de artículo	12H

### Descripción

#### Ejecución:

#### Con entrada corregida.

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,25 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,8 mm

### Descripción técnica

Paso de rosca	1,25 mm
Ø de agujero para roscar	10,8 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Número de filos Z	4
Ø de rosca	12 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H

Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	M12×1,25
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		