

**Garant****Escariador CN extralargo H7, Sin revestimiento, Ø nominal DC: 2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	162961 2
GTIN	4045197364012
Clase de artículo	110

**Descripción****Ejecución:**

Con filos largos y espiral a la izquierda. **Escariadores acabados con rectificado para adaptación H7.**

**Aplicación:**

Especiales para taladros hundidos. También adecuados para agujeros ciegos.

**Descripción técnica**

Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rev,
Longitud de voladizo L <sub>1</sub>	44 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	2 mm
Tolerancia de mango	h6
Ø de mango D <sub>s</sub>	2 mm
Longitud total L	65 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	11 mm
Número de filos Z	4
Tolerancia	H7
Medida de fricción en el Ø del valor indicativo	0,05 - 0,1 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Norma	Norma de fábrica

Refrigeración interior	no
Mango	DIN 1835 A con h6
Empleo con tipo de perforación	en agujero ciego y pasante
anillo de color	sin
Tipo de producto	Punta Phillips

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado	20 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	20 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	10 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	7 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	5 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	5 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	5 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		