



Machos de roscar a máquina HSS-E 6H, TiN, M× altura de paso: 12X1,5



Datos de pedido

Número de pedido	132900 12X1,5
GTIN	4045197074331
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Con entrada corregida más profunda.

Parte de guía con ranuras de lubricación, pero sin ranuras de viruta..

Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Ventaja:

Guía propia óptima y especialmente estable y sin recortar el movimiento de retorno.

Múltiples aplicaciones, inclinación reducida para unir materiales por soldadura para velocidades de corte elevadas.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 132905.

Ángulo de flanco: 60 grados

Norma rosca: DIN 13

Forma del corte previo: B

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 3×D en agujero pasante

Sentido del corte: derecha

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 1,5 mm

Longitud total L_{tot} : 100 mm

Ø de mango: 9 mm

Vástago cuadrado: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,5 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	12 mm
Paso de rosca	1,5 mm
Ángulo de corte	50 grados
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	10,5 mm
Número de filos Z	3
Ø de mango	9 mm
Longitud total L _{tot}	100 mm
Vástago cuadrado	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	36 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	12×1,5
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde

