



## Machos de roscar a máquina HSS-E 6H, TiN, M× altura de paso: 3X0,35



### Datos de pedido

Número de pedido	132900 3X0,35
GTIN	4045197074249
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

**Con entrada corregida más profunda.**

**Parte de guía con ranuras de lubricación**, pero sin ranuras de viruta..

Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

#### Ventaja:

**Guía propia óptima y especialmente estable y sin recortar** el movimiento de retorno.

Múltiples aplicaciones, inclinación reducida para unir materiales por soldadura para velocidades de corte elevadas.

#### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es n.º 132905.**

Ángulo de flanco: 60 grados

Norma rosca: DIN 13

Forma del corte previo: B

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 3×D en agujero pasante

Sentido del corte: derecha

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,35 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 56 mm

Ø de mango: 2,2 mm

Ø de agujero para roscar: 2,65 mm

### Descripción técnica

Ø de rosca	3 mm
Ø de agujero para roscar	2,65 mm
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Ángulo de corte	50 grados
Paso de rosca	0,35 mm
Ø de mango	2,2 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	56 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	9 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	3×0,35
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde