

Garant**Escariador CN extralargo H7, Sin revestimiento, Ø nominal DC: 5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	162961 5
GTIN	4045197364043
Clase de artículo	110

Descripción**Ejecución:**

Con filos largos y espiral a la izquierda. **Escariadores acabados con rectificado para adaptación H7.**

Aplicación:

Especiales para taladros hundidos. También adecuados para agujeros ciegos.

Descripción técnica

Longitud de voladizo L_1	89 mm
Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/rev,
Tolerancia de mango	h6
Ø nominal D_c	5 mm
Ø de mango D_s	5 mm
Longitud total L	115 mm
Longitud de filo L_c	23 mm
Número de filos Z	6
Tolerancia	H7
Medida de fricción en el Ø del valor indicativo	0,1 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Norma	Norma de fábrica

Refrigeración interior	no
Mango	DIN 1835 A con h6
Empleo con tipo de perforación	en agujero ciego y pasante
anillo de color	sin
Tipo de producto	Punta Phillips

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	20 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	20 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	10 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	7 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	5 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	5 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	5 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		