

Garant**Escariador mecánico H7, Sin revestimiento, Ø nominal DC: 1,6mm****Datos de pedido**

Número de pedido	163000 1,6
GTIN	4045197252555
Clase de artículo	110

Descripción**Ejecución:**

Con filos largos y espiral a la izquierda.

A partir de tam. 1,8 número entero de dientes y paso de dientes desigual.

Hasta tam. 3,7, con punta de centrado en ambos lados;

a partir de tam. 3,9 con perforaciones de centrado en ambos lados.

Escariadores acabados con rectificado para adaptación H7.**Aplicación:**

Para escariar taladros pasantes. Gracias al corte previo de poca longitud, también se pueden emplear para agujeros ciegos (a partir de un Ø de 3,9 mm).

Nota:

- **Escariadores mecánicos de ranuras rectas – suministrables de fábrica.**
- **Escariadores con otros diámetros y adaptaciones: ver n.º 162951.**

Descripción técnica

Longitud de voladizo L_1	18 mm
Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/rev,
Ø nominal D_c	1,6 mm
Tolerancia de mango	h9
Ø de mango D_s	1,6 mm
Longitud total L	43 mm
Longitud de filo L_c	9 mm
Número de filos Z	3

Tolerancia	H7
Medida de fricción en el Ø del valor indicativo	0,05 - 0,1 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 212 B
Refrigeración interior	no
Mango	Mango cilíndrico con h9
Empleo con tipo de perforación	en agujero pasante
anillo de color	sin
Tipo de producto	Punta Phillips

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	20 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	20 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	10 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	7 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	5 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	5 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	5 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

