



Machos de roscar a máquina HSS-E 6H, TiN, M× altura de paso: 4X0,5



Datos de pedido

Número de pedido	132900 4X0,5
GTIN	4045197074256
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Con entrada corregida más profunda.

Parte de guía con ranuras de lubricación, pero sin ranuras de viruta..

Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Ventaja:

Guía propia óptima y especialmente estable y sin recortar el movimiento de retorno.

Múltiples aplicaciones, inclinación reducida para unir materiales por soldadura para velocidades de corte elevadas.

Nota:

¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!

El producto sucesor recomendado es n.º 132905.

Ángulo de flanco: 60 grados

Norma rosca: DIN 13

Forma del corte previo: B

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 3×D en agujero pasante

Sentido del corte: derecha

Tipo de rosca: MF

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 374

Clase de tolerancia: ISO 2 6H

Paso de rosca: 0,5 mm

Longitud total L_{tot} : 63 mm

Ø de mango: 2,8 mm

Vástago cuadrado: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 3,5 mm

Descripción técnica

Ángulo de corte	50 grados
Ø de agujero para roscar	3,5 mm
Ø de rosca	4 mm
Paso de rosca	0,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Ø de mango	2,8 mm
Longitud total L _{tot}	63 mm
Vástago cuadrado	2,1 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	12 mm
Tipo de rosca	MF
Tamaño de rosca	4x0,5
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3xD en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	verde

