

Garant**Escariador CN configurable, Sin revestimiento, Ø nominal DC: 18mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 162951 18 |
| GTIN | 4045197366344 |
| Clase de artículo | 110 |

Descripción**Ejecución:****Escariadores acabados con rectificado para adaptación según sus requisitos.****Nota:**Para **ajuste H7** ver n.º 162900 y 163000.

Para escariadores en medidas 1/100, ver n.º 162902.

Descripción técnica

| | |
|---|-------------------|
| Longitud de voladizo L_1 | 136 mm |
| Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,3 mm/rev, |
| Tolerancia de mango | h6 |
| Ø nominal D_c | 18 mm |
| Ø de mango D_s | 14 mm |
| Longitud total L | 182 mm |
| Longitud de filo L_c | 56 mm |
| Intervalo de Ø | 17,51 - 18 mm |
| Número de filos Z | 8 |
| Medida de fricción en el Ø del valor indicativo | 0,2 - 0,3 mm |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS E |
| Norma | Norma de fábrica |

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| Refrigeración interior | no |
| Mango | DIN 1835 A con h6 |
| Empleo con tipo de perforación | en agujero pasante |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Punta Phillips |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio | adecuado | 20 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 20 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 10 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 7 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 5 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 5 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 5 m/min | S |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 5 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 13 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |