Garant

Escariador CN configurable, Sin revestimiento, ∅ nominal DC: 4mm

Datos de pedido

Número de pedido	162951 4
GTIN	4045197366061
Clase de artículo	11O

Descripción

Ejecución:
Escariadores acabados con rectificado para adaptación según sus requisitos.
Nota:
Para **ajuste H7** ver n.° 162900 y 163000.
Para escariadores en medidas 1/100, ver n.° 162902.

Descripción técnica

Tolerancia de mango	h6
∅ nominal D_C	4 mm
Avance f en acero < 750 N/mm ^{2}	0,15 mm/rev,
Longitud de voladizo L_1	46 mm
∅ de mango D_s	4 mm
Longitud total L	75 mm
Longitud de filo L_c	19 mm
Intervalo de ∅	3,76 - 4,05 mm
Número de filos Z	6
Medida de fricción en el ∅ del valor indicativo	0,1 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Norma	Norma de fábrica

Refrigeración interior	no
Mango	DIN 1835 A con h6
Empleo con tipo de perforación	en agujero pasante
anillo de color	sin
Tipo de producto	Punta Phillips

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	20 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	20 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	10 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	7 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	5 m/min	P
Acero < 1400 N/mm²	adecuado con restricciones	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adecuado	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado con restricciones	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	adecuado con restricciones	5 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	5 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		