

Garant**Escariador CN configurable, Sin revestimiento, Ø nominal DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	162951 10
GTIN	4045197366184
Clase de artículo	110

Descripción**Ejecución:****Escariadores acabados con rectificado para adaptación según sus requisitos.****Nota:**Para **ajuste H7** ver n.º 162900 y 163000.

Para escariadores en medidas 1/100, ver n.º 162902.

Descripción técnica

Tolerancia de mango	h6
Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,25 mm/rev,
Longitud de voladizo L ₁	92 mm
Ø nominal D _c	10 mm
Ø de mango D _s	10 mm
Longitud total L	133 mm
Longitud de filo L _c	38 mm
Intervalo de Ø	9,51 - 10,05 mm
Número de filos Z	6
Medida de fricción en el Ø del valor indicativo	0,1 - 0,2 mm
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Norma	Norma de fábrica

Refrigeración interior	no
Mango	DIN 1835 A con h6
Empleo con tipo de perforación	en agujero pasante
anillo de color	sin
Tipo de producto	Punta Phillips

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio	adecuado	20 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	20 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	10 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	7 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	5 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	5 m/min	S
GG(G)	adecuado con restricciones	5 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		