

**Re-Bo****Hoja de sierra circular de metal fino, Sin revestimiento, Øxgrosor: 80X0,4mm**

## Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 175000 80X0,4 |
| GTIN              | 4045197242952 |
| Clase de artículo | 17A           |

## Descripción

### Ejecución:

**DIN 1837 A con dentado fino** con diente en flecha de forma A. Dientes rectos con espacios entre dientes relativamente pequeños.

Todas las hojas están destalonadas lateralmente por rectificado hueco. Todos los tamaños con Ø 200 mm y las hojas muy estrechas llevan un collar en el taladro. La precisión, la forma de los dientes y el destalonado lateral corresponden a DIN 1840.

### Aplicación:

Para piezas de pared delgada y profundidades de corte reducidas.

### Nota:

Las diferencias con respecto a la marcha concéntrica y el alabeo admisibles según DIN 1840 no se alcanzan en gran medida, en ocasiones llegan al 50 %.

## Descripción técnica

|                  |        |
|------------------|--------|
| Espesor          | 0,4 mm |
| Ø de perforación | 22 mm  |
| Ø                | 80 mm  |

|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| Número de dientes Z    | 160                     |
| Recubrimiento          | Sin revestimiento       |
| Material de corte      | HSS                     |
| Norma                  | DIN 1837                |
| Refrigeración interior | no                      |
| Tipo de producto       | Hoja de sierra circular |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 37 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 22 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 20 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado con restricciones | 15 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado con restricciones | 11 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado con restricciones | 11 m/min       | M          |
| GG(G)                          | adecuado                   | 27 m/min       | K          |
| CuZn                           | adecuado                   | 400 m/min      | N          |
| Uni                            | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |                |            |
| seco                           | adecuado con restricciones |                |            |
| Aire                           | adecuado con restricciones |                |            |