

**Garant****Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, G: G3/8****Datos de pedido**

Número de pedido	133300 G3/8
GTIN	4045197074522
Clase de artículo	11H

**Descripción****Ejecución:****Con entrada corregida.****Aplicación:****Para roscas de tubo cilíndricas Whitworth DIN-ISO 228 / 1 (no en uniones estancas montadas en roscas).**

Material de corte: HSS E

Pasos por pulgada: 19

Ø de rosca: 16,66 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D<sub>s</sub>: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 15,25 mm

**Descripción técnica**

Ø de agujero para roscar	15,25 mm
Pasos por pulgada	19
Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	16,66 mm
Paso de rosca	1,337 mm
Material de corte	HSS E
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm

Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Profundidad de rosca	49,98 mm
Tamaño de rosca	G3/8
Recubrimiento	Sin revestimiento
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Norma	DIN 5156
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		