

Garant**Macho de roscar a máquina HSS-E, vaporizado, G: G1****Datos de pedido**

Número de pedido	133325 G1
GTIN	4045197301628
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:**

Con entrada corregida más profunda. Parte de guía con ranuras de lubricación.

Ventaja:

Guía propia óptima y especialmente estable y sin recortar el movimiento de retorno.

Aplicación:

Para roscas de tubos cilíndricos Whitworth DIN-ISO 228/1 (no en uniones estancas montadas en roscas).

Material de corte: HSS

Pasos por pulgada: 11

Ø de rosca: 33,25 mm

Longitud total L: 160 mm

Ø de mango D_s: 25 mm

Vástago cuadrado □: 20 mm

Ø de agujero para roscar: 30,75 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	4
Pasos por pulgada	11
Ø de agujero para roscar	30,75 mm
Paso de rosca	2,309 mm
Ø de rosca	33,25 mm
Número de ranuras de sujeción	4

Material de corte	HSS
Ø de mango D _s	25 mm
Longitud total L	160 mm
Vástago cuadrado □	20 mm
Profundidad de rosca	99,75 mm
Tamaño de rosca	G1
Recubrimiento	vaporizado
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Norma	DIN 5156
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	13 m/min	N

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado con restricciones