

Garant**Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNC: 7/16-14****Datos de pedido**

Número de pedido	133350 7/16-14
GTIN	4045197074683
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Con entrada corregida.****Aplicación:****Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.**

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 14

Ø de rosca: 11,11 mm

Longitud total L: 100 mm

Ø de mango D_s: 8 mm

Vástago cuadrado □: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar: 9,4 mm

Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,814 mm
Ø de agujero para roscar	9,4 mm
Número de filos Z	3
Ø de rosca	11,11 mm
Pasos por pulgada	14
Norma	DIN 376

Material de corte	HSS E
Ø de mango D _s	8 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	6,2 mm
Profundidad de rosca	33,33 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	7/16-14 UNC
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

