

Garant**Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, G: G1/2****Datos de pedido**

Número de pedido	133300 G1/2
GTIN	4045197074539
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Con entrada corregida.****Aplicación:****Para roscas de tubo cilíndricas Whitworth DIN-ISO 228 / 1 (no en uniones estancas montadas en roscas).**

Material de corte: HSS E

Pasos por pulgada: 14

Ø de rosca: 20,96 mm

Longitud total L: 125 mm

Ø de mango D_s: 16 mm

Vástago cuadrado □: 12 mm

Ø de agujero para roscar: 19 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	19 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,814 mm
Ø de rosca	20,96 mm
Número de filos Z	3
Pasos por pulgada	14
Material de corte	HSS E
Ø de mango D _s	16 mm

Longitud total L	125 mm
Vástago cuadrado □	12 mm
Profundidad de rosca	62,88 mm
Tamaño de rosca	G1/2
Recubrimiento	Sin revestimiento
Tipo de rosca	G
Ángulo de flanco	55 grados
Norma	DIN 5156
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		