

**Garant**
**Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNC: 1/2-13**

**Datos de pedido**

Número de pedido	133350 1/2-13
GTIN	4045197074690
Clase de artículo	11H

**Descripción**
**Ejecución:**
**Con entrada corregida.**
**Aplicación:**
**Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.**

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 13

Ø de rosca: 12,7 mm

Longitud total L: 110 mm

 Ø de mango D<sub>s</sub>: 9 mm

Vástago cuadrado □: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,8 mm

**Descripción técnica**

Número de filos Z	3
Paso de rosca	1,95 mm
Pasos por pulgada	13
Ø de agujero para roscar	10,8 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	12,7 mm
Material de corte	HSS E

Norma	DIN 376
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Profundidad de rosca	38,1 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	1/2-13 UNC
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

