

Garant**Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNC: 5/8-11****Datos de pedido**

Número de pedido	133350 5/8-11
GTIN	4045197074706
Clase de artículo	11H

Descripción**Ejecución:****Con entrada corregida.****Aplicación:****Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.**

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 11

Ø de rosca: 15,88 mm

Longitud total L: 110 mm

Ø de mango D_s: 12 mm

Vástago cuadrado □: 9 mm

Ø de agujero para roscar: 13,5 mm

Descripción técnica

Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Pasos por pulgada	11
Paso de rosca	2,309 mm
Ø de agujero para roscar	13,5 mm
Ø de rosca	15,88 mm
Material de corte	HSS E

Norma	DIN 376
Ø de mango D _s	12 mm
Longitud total L	110 mm
Vástago cuadrado □	9 mm
Profundidad de rosca	47,64 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	5/8-11 UNC
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

