



## Machos de roscar a máquina, TiN, UNC: 1/2-13



### Datos de pedido

Número de pedido	133355 1/2-13
GTIN	4045197532657
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

Con entrada corregida y revestimiento especial de TiN, para aceros resistentes a la corrosión y al ácido. Aplicable con emulsión (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

#### Aplicación:

Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.

Ángulo de flanco: 60 grados

Clase de tolerancia: 2B

Forma del corte previo: B

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 3×D en agujero pasante

Sentido del corte: derecha

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 13

Ø de rosca: 12,7 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 110 mm

Ø de mango: 9 mm

Vástago cuadrado: 7 mm

Ø de agujero para roscar: 10,8 mm

### Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	10,8 mm
Ø de rosca	12,7 mm
Paso de rosca	1,954 mm

Número de filos Z	4
Pasos por pulgada	13
Número de ranuras de sujeción	4
Ángulo de corte	50 grados
Norma	DIN 376
Material de corte	HSS E
Ø de mango	9 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	110 mm
Vástago cuadrado	7 mm
Profundidad de rosca	38,1 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	1/2-13
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul