



## Machos de roscar a máquina, TiN, UNC: 2-56



### Datos de pedido

Número de pedido	133355 2-56
GTIN	4045197532565
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

**Con entrada corregida y revestimiento especial de TiN, para aceros resistentes a la corrosión y al ácido.** Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

#### Aplicación:

**Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.**

Ángulo de flanco: 60 grados

Clase de tolerancia: 2B

Forma del corte previo: B

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 3xD en agujero pasante

Sentido del corte: derecha

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 56

Ø de rosca: 2,18 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 45 mm

Ø de mango: 2,8 mm

Vástago cuadrado: 2,1 mm

Ø de agujero para roscar: 1,85 mm

### Descripción técnica

Paso de rosca	0,453 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Pasos por pulgada	56

Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	1,85 mm
Ø de rosca	2,18 mm
Ángulo de corte	50 grados
Norma	DIN 371
Material de corte	HSS E
Ø de mango	2,8 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	45 mm
Vástago cuadrado	2,1 mm
Profundidad de rosca	6,54 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	2-56
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul