

**Garant**
**Machos de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNC: 3/4-10**

**Datos de pedido**

Número de pedido	133350 3/4-10
GTIN	4045197074713
Clase de artículo	11H

**Descripción**
**Ejecución:**
**Con entrada corregida.**
**Aplicación:**
**Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.**

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 376

Pasos por pulgada: 10

Ø de rosca: 19,05 mm

Longitud total L: 125 mm

 Ø de mango D<sub>s</sub>: 14 mm

Vástago cuadrado □: 11 mm

Ø de agujero para roscar: 16,5 mm

**Descripción técnica**

Pasos por pulgada	10
Ø de rosca	19,05 mm
Paso de rosca	2,54 mm
Número de filos Z	3
Ø de agujero para roscar	16,5 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Material de corte	HSS E

Norma	DIN 376
Ø de mango D <sub>s</sub>	14 mm
Longitud total L	125 mm
Vástago cuadrado □	11 mm
Profundidad de rosca	57,15 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	3/4-10 UNC
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		

