

**Garant****Machos de roscar a máquina HSS-E forma C 6H rosca a izquierda, Sin revestimiento, MF-LH: 12X1,25****Datos de pedido**

Número de pedido	133010 12X1,25
GTIN	4045197585431
Clase de artículo	11H

**Descripción****Nota:**

El **sistema de engrase micro GARANT** se encarga de distribuir el aceite de corte de manera precisa y óptima. **Con ello se prescinde de la adaptación a la emulsión de 8 %.** Ver n.º **130100 tam. S.**

**Descripción técnica**

Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	1,25 mm
Ø de agujero para roscar	10,8 mm
Número de filos Z	3
Ø de rosca	12 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	9 mm
Longitud total L	100 mm
Vástago cuadrado □	7 mm
Clase de tolerancia	ISO 2 6H
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 374
Profundidad de rosca	24 mm
Tipo de rosca	MF-LH

Tamaño de rosca	M12×1,25 LH
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 2×D en agujero ciego
Empleo con tipo de perforación	hasta 2 × D en agujero pasante
Sentido del corte	izquierda
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Serie	Master Tap
Tipo de producto	Macho para roscar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		