

**Garant****Fresa de MDI Composite, corte traccionante, diamante, Ø h10 DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	209546 16
GTIN	4062406362355
Clase de artículo	100

**Descripción****Ejecución:**

**Desarrollado específicamente** para el mecanizado óptimo de materiales o materiales compuestos.

Longitud constructiva similar a **DIN 6527 larga**.

Espiral a la derecha, **corte traccionante** para uso normal.

**Descripción técnica**

Ángulo del chaflán angular	45 grados
Ø de corte $D_c$	16 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en PRFV PRFC	0,042 mm
Ø de cuello $D_1$	15,5 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Número de dientes Z	8
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,32 mm
Tolerancia Ø nominal	h10
Voladizo $L_1$ incl. cuello	42 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Ø de mango $D_s$	16 mm
Ángulo de hélice	8 grados

Longitud total L	92 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	32 mm
Recubrimiento	diamante
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
anillo de color	negro
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
PVDF GF20	adecuado	100 m/min	N
POM GF25	adecuado	100 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	100 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	100 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	100 m/min	N
PEEK CF30	adecuado	100 m/min	N
Híbridos	adecuado		
Panal de abeja Sándwich	adecuado	195 m/min	N
CFRP	adecuado	145 m/min	N
PRFV, CFRP	adecuado	145 m/min	N
Grafito	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

