

**Macho de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNC: 5-40****Datos de pedido**

Número de pedido	133352 5-40
GTIN	4045197594617
Clase de artículo	12H

Descripción**Ejecución:****Con entrada corregida.****Aplicación:****Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.**

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 40

Ø de rosca: 3,17 mm

Longitud total L: 56 mm

Ø de mango D_s: 3,5 mm

Vástago cuadrado □: 2,7 mm

Ø de agujero para roscar: 2,65 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	2,65 mm
Paso de rosca	0,635 mm
Pasos por pulgada	40
Ø de rosca	3,17 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3
Norma	DIN 371
Material de corte	HSS E

Ø de mango D _s	3,5 mm
Longitud total L	56 mm
Vástago cuadrado □	2,7 mm
Profundidad de rosca	9,51 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	5-40 UNC
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		