



Machos de roscar a máquina, TiN, UNC: 12-24



Datos de pedido

Número de pedido	133355 12-24
GTIN	4045197532619
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Con entrada corregida y revestimiento especial de TiN, para aceros resistentes a la corrosión y al ácido. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Aplicación:

Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.

Ángulo de flanco: 60 grados

Clase de tolerancia: 2B

Forma del corte previo: B

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 3xD en agujero pasante

Sentido del corte: derecha

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 24

Ø de rosca: 5,49 mm

Longitud total L_{tot} : 80 mm

Ø de mango: 6 mm

Vástago cuadrado: 4,9 mm

Ø de agujero para roscar: 4,5 mm

Descripción técnica

Paso de rosca	1,058 mm
Ángulo de corte	50 grados
Ø de agujero para roscar	4,5 mm

Número de filos Z	3
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de rosca	5,49 mm
Pasos por pulgada	24
Norma	DIN 371
Material de corte	HSS E
Ø de mango	6 mm
Longitud total L _{tot}	80 mm
Vástago cuadrado	4,9 mm
Profundidad de rosca	16,47 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	12-24
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul