



Machos de roscar a máquina, TiN, UNC: 5/16-18



Datos de pedido

Número de pedido	133355 5/16-18
GTIN	4045197532633
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Con entrada corregida y revestimiento especial de TiN, para aceros resistentes a la corrosión y al ácido. Aplicable con **emulsión** (porcentaje de grasa mínimo 8 %).

Aplicación:

Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.

Ángulo de flanco: 60 grados

Clase de tolerancia: 2B

Forma del corte previo: B

Refrigeración interior: false

Empleo con tipo de perforación: hasta 3xD en agujero pasante

Sentido del corte: derecha

Tipo de rosca: UNC

Material de corte: HSS E

Norma: DIN 371

Pasos por pulgada: 18

Ø de rosca: 7,94 mm

Longitud total L_{tot} : 90 mm

Ø de mango: 8 mm

Vástago cuadrado: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar: 6,6 mm

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	6,6 mm
Número de ranuras de sujeción	3
Número de filos Z	3

Paso de rosca	1,411 mm
Ángulo de corte	50 grados
Pasos por pulgada	18
Ø de rosca	7,94 mm
Norma	DIN 371
Material de corte	HSS E
Ø de mango	8 mm
Longitud total L _{tot}	90 mm
Vástago cuadrado	6,2 mm
Profundidad de rosca	23,82 mm
Tipo de rosca	UNC
Tamaño de rosca	5/16-18
Recubrimiento	TiN
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul