



Macho de roscar a máquina, Sin revestimiento, UNC: 7/8-9



Datos de pedido

Número de pedido	133352 7/8-9
GTIN	
Clase de artículo	12H

Descripción

Ejecución:

Con entrada corregida.

Aplicación:

Para rosca gruesa unificada UNC ASME – B1.1.

Descripción técnica

Ø de agujero para roscar	19,5 mm
Número de filos Z	4
Ø de rosca	22,23 mm
Número de ranuras de sujeción	4
Paso de rosca	2,822 mm
Pasos por pulgada	9
Norma	DIN 376
Material de corte	HSS E
Ø de mango D _s	18 mm
Longitud total L	140 mm
Vástago cuadrado □	14,5 mm
Profundidad de rosca	66,69 mm
Tipo de rosca	UNC

Tamaño de rosca	7/8-9 UNC
Recubrimiento	Sin revestimiento
Ángulo de flanco	60 grados
Clase de tolerancia	2B
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3 × D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Macho para roscar a máquina, para mecanizado convencional
anillo de color	sin
Tipo de producto	Macho para roscar

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	P
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		