

**Re-Bo****Hoja de sierra circular de metal grueso, Sin revestimiento, Ø×grosor:  
50X0,5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	175500 50X0,5
GTIN	4045197243492
Clase de artículo	17A

**Descripción****Ejecución:**

Todas las hojas están destalonadas lateralmente por rectificado hueco. Todos los tamaños con Ø 200 mm y las hojas muy estrechas llevan un collar en el taladro. La precisión, la forma de los dientes y el destalonado lateral corresponden a DIN 1840.

**DIN 1838 A con dentado grueso** con diente en flecha de forma B. Dientes en forma de arco con espacios entre dientes relativamente grandes.

**Aplicación:**

Gracias a la mejor formación de viruta y el mayor espacio de viruta, estas hojas tienen un empleo más universal que el n.º 175000. Se utilizan para material relativamente grueso y profundidades de corte relativamente grandes.

**Nota:**

Las diferencias con respecto a la marcha concéntrica y el alabeo admisibles según DIN 1840 no se alcanzan en gran medida, en ocasiones llegan al 50 %.

**Descripción técnica**

Espesor	0,5 mm
---------	--------

Ø	50 mm
Ø de perforación	13 mm
Número de dientes Z	50
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Norma	DIN 1838
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Hoja de sierra circular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	800 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	600 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	37 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	22 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	11 m/min	M
GG(G)	adecuado	27 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	400 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		