

Hoja de sierra circular de metal grueso, Sin revestimiento, $\emptyset \times$ grosor: 100X0,8mm



Datos de pedido

| Número de pedido | 175500 100X0,8 | | |
|-------------------|----------------|--|--|
| GTIN | 4045197243874 | | |
| Clase de artículo | 17A | | |

Descripción

Ejecución:

Todas las hojas están destalonadas lateralmente por rectificado hueco. Todos los tamaños con Ø 200 mm y las hojas muy estrechas llevan un collar en el taladro. La precisión, la forma de los dientes y el destalonado lateral corresponden a DIN 1840.

DIN 1838 A con dentado grueso con diente en flecha de forma B. Dientes en forma de arco con espacios entre dientes relativamente grandes.

Aplicación:

Gracias a la mejor formación de viruta y el mayor espacio de viruta, estas hojas tienen un empleo más universal que el n.º 175000. Se utilizan para material relativamente grueso y profundidades de corte relativamente grandes.

Nota:

Las diferencias con respecto a la marcha concéntrica y el alabeo admisibles según DIN 1840 no se alcanzan en gran medida, en ocasiones llegan al 50 %.

Descripción técnica

| Ø de perforación | 22 mm |
|------------------|-------|
|------------------|-------|

| Ø | 100 mm | | |
|------------------------|-------------------------|--|--|
| Espesor | 0,8 mm | | |
| Número de dientes Z | 64 | | |
| Recubrimiento | Sin revestimiento | | |
| Material de corte | HSS | | |
| Norma | DIN 1838 | | |
| Refrigeración interior | no | | |
| Tipo de producto | Hoja de sierra circular | | |

Datos de usuario

| | Uso | \mathbf{V}_{c} | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|------------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 800 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 600 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 37 m/min | Р |
| Acero < 750 N/mm² | adecuado | 22 m/min | Р |
| Acero < 900 N/mm² | adecuado | 20 m/min | Р |
| Acero < 1100 N/mm² | adecuado con restricciones | 15 m/min | Р |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 11 m/min | М |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 11 m/min | M |
| GG(G) | adecuado | 27 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 400 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |
| Aire | adecuado con restricciones | | |